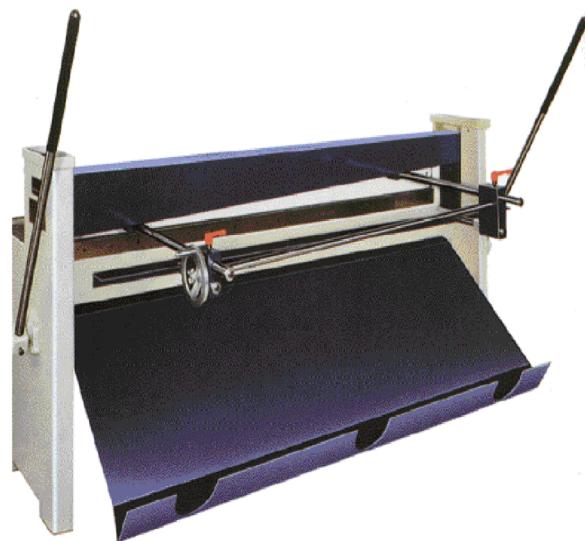


Эксцентриковые ножницы для листового металла Модель HS

Эксцентриковые ножницы для листового металла модели HS применяются почти для всех работ по резке листового металла. Много тысяч станков, проданных больше чем за три десятилетия, свидетельствуют о надежной, качественной и беспроблемной эксплуатации станка.

Преимущества станка:

- Серийные верхний и нижний ножи с двусторонними лезвиями из высоколегированной специальной стали гарантируют чистое отрезание без грата на протяжении продолжительного времени
- Рычажный привод с малыми потерями на трение, благодаря подшипникам качения, обеспечивает легкость управление.
- Ножевая траверса выровнена в больших пластиковых направляющих, которые обеспечивают точное вертикальное перемещение ножевой траверсы и хорошо поглощают результирующую горизонтально действующую силу.
- Ножевая траверса на обратном ходе поддерживается телескопическими амортизаторами, чтобы обеспечить резание без усилий.
- Все подвижные части закреплены в направляющих, которые не требуют ухода и не подвержены износу .
- Автоматический прижим с закрепленным по всей плоскости зажима эбонитом надежно удерживает заготовку и обеспечивает качество реза.
- Для надежной опоры стальных листов большого размера применяется выдвижной опорный стол, .
- Угловой упор на обеих сторонах стола со встроенной линейкой из нержавеющей и стойкой к царапинам качественной стали.
- Прецизионный широкий упор 500 мм с маховиком для перестановки дает возможность для параллельного и конического раскрая. Настройка проводится на угловых направляющих.



Технические данные		HS 1000	HS 1500	HS 2000	HS 2500	HS 3000
Толщина материала макс при 400 Н/мм ² мм		2,00	1,50	1,25	1,00	1,00
Длина реза	мм	1028	1528	2028	2528	3028
Длина	мм	1196	1696	2196	2696	3196
Общая длина	мм	1440	1940	2440	2940	3440
Транспортная длина	мм	1500	2000	2500	3000	3500
Транспортная ширина	мм	790	790	790	810	810
Транспортная высота	мм	1135	1135	1135	1175	1175
Масса нетто	кг	485	570	660	756	850