

DALEX клещи для контактной сварки с пневмоприводом и водяным охлаждением

3329 клещи для контактной сварки

с механизмом двойного хода: полный ход 60 мм,
подготовительный ход 40 мм,
рабочий ход: с установкой хода 0 – 20 мм.

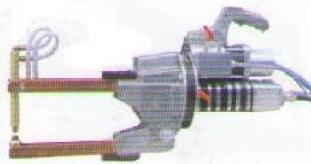


рис.: 3329

номинальная мощность при 50 % ПВ:	25 кВА
ток к.з. вторичной обмотки:	17 кА
усилие на электродах:	440 даН
раствор:	140 мм
свариваемые толщины:	низкоуглерод. сталь 3 + 3 мм такж. 4 + 4 мм
применяемый блок управления:	приставной шкаф В 200 с вставным блоком управления MPS 10
применяемая система охлаждения:	Cool 1
применяемая пружинная подвеска:	D5/60

С-клещи с двухходовым эл.
магнитным пневмоклапаном
3346; 3348; 3349
клещи для контактной сварки



рис.: 3348

частично с цилиндром одинарного хода и
установочным ходом 5 – 45 мм (3346; 3349)
или цилиндром двойного хода
с такж. ходом 70 мм (3348)

номинальная мощность при 50 % ПВ:

3346	22 кВА
3348	25 кВА
3349	35 кВА
ток к.з. вторичной обмотки:	3346 17 кА 3348 18,2 кА 3349 26,3 кА
усилие на электродах:	360 даН
раствор:	100 мм
свариваемые толщины:	низкоуглерод. сталь 3 + 3 мм такж. 4 + 4 мм
применяемый блок управления	В 200 приставной шкаф с вставным блоком управления MPS 10
применяемая система охлаждения:	Cool 1
применяемая пружинная подвеска:	3346 D5/45 3348 D5/60 3349 D5/75

DALEX клещи для контактной сварки применяющиеся при ремонте кузовов автомобилей

A 3112 ручного привода, воздушного охлаждения

с механизмом двойного хода:
короткий ход 25 мм, полный ход 57 мм с ручным
созданием усилия на электродах, контактор
управления включения тока и вторичным
трансформатором контроля тока



рис.: А 3112

номинальная мощность при 50 % ПВ	2,4 кВА
ток к.з. вторичной обмотки:	8,5 кА
усилие на электродах:	180 даН
раствор:	120 мм
применяемый блок управления:	RS 15 Z 16 или Variospot 3.3

A 3119 ручного привода, водяного охлаждения

с механизмом двойного хода:
короткий ход 25 мм, полный ход 57 мм
с ручным созданием усилия на электродах
контактор управления включения тока,
и вторичным трансформатором контроля тока



рис.: А 3119

номинальная мощность при 50% ПВ	8,0 кВА
ток к.з. вторичной обмотки:	9,5 кА
усилие сжатия:	180 даН
раствор:	120 мм
свариваемые толщины:	низкоуглеродистая сталь 3 + 3 мм
применяемые блоки управления:	RS 15 Z 16 или Variospot 3.3
применяемая система охлаждения:	Cool1
применяемая пружинная подвеска:	D4/17

Опция:
подвесная скоба с креплением для вращения

A 3139 S3 пневмоприводные, водяного охлаждения

с механизмом двойного хода:
полный ход 52 мм, рабочий ход 27 мм



рис.: А 3139 S3

номинальная мощность при 50 % ПВ:	8 кВА
ток к.з. вторичной обмотки:	9,5 кА
усилие сжатия:	300 даН
раствор:	120 мм
свариваемые толщины:	низкоуглерод. стали 3 + 3 мм
применяемые блоки управления:	RS 15 Z 16 или Variospot 3.3
применяемая система охлаждения:	Cool1

Опция:
A 3139 S2

технические данные как и у А 3139 S3
но с механизмом вращения в плоскостях

применяемые блоки управления:	RS 15 Z 16 или Variospot 3.3
применяемая система охлаждения:	Cool1
применяемая пружинная подвеска:	D4/21 или D5/30