

Оборудование "Dalex"

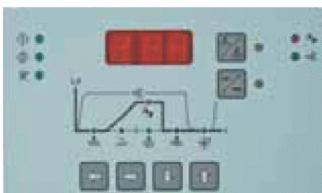
Машины для контактной сварки серии SF / SL 200 с AFS-техникой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

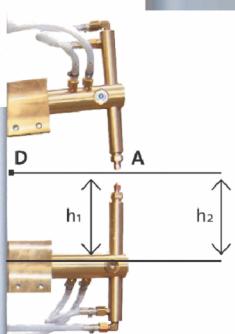
Машины для контактной сварки серии SF / SL 200 с AFS-техникой



Легко регулируемое перемещение раскрытия верхнего электрододержателя



Многофункциональный блок управления сварочными процессами с функцией памяти на 2 программы



$h1=h2$; D=центр радиального перемещения; A=рабочая поверхность

Антифрикционная система DALEX AFS, обеспечивающая плавное и бесфрикционное перемещение электрода, благодаря чему напряжение и нагрузка прилагаются непосредственно к обрабатываемой заготовке.



Силовой трансформатор с обмоткой, залитой специальным компаундом, с шихтованным сердечником и системой водяного охлаждения обеспечивает работу с высокой продолжительностью включения. Машина не имеет проблем даже при многосменной работе.



Высококачественные монтажные компоненты с маркой "Made in Germany"



Легкий доступ к узлам и компонентам для проведения сервиса и технического обслуживания

Оборудование “Dalex”

Машины контактной сварки.

PMS машины промышленного применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установки модельного ряда PMS могут поставляться в следующих исполнениях: точечная, рельефная или шовная сварка, а также их комбинации.

- Номинальная мощность от 16 до 630 кВт (переменного), от 3 x 32 кВт до 3 x 160 кВт (трехфазного постоянного тока), MF (высокочастотный) – от 80 до 1000 кВт. Усилие сжатия на электродах от 20 до 6000 даН; ток короткого замыкания до 150 кА
- Модификации для случаев специального применения
- Оптимальное соотношение цена-качество
- Возможность модификации стандартных программ
- Широкий ассортимент
- Широкий выбор различных принадлежностей
- Высокое качество и надежность
- Соответствующий дизайн
- Высококачественные монтажные компоненты от известных производителей
- Силовой трансформатор собственного производства, не создающий проблем при многосменном режиме работы
- Мощная, надежная и современная техника

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ PMS:



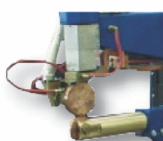
A = машина контактной сварки



B = комбинированная: для точечной и рельефной сварки



C = машина рельефной сварки



NL = машина продольной шовной сварки



NQ 1 = машина поперечной шовной сварки с верхним приводом



NQ 3 = машина поперечной шовной сварки с верхним и нижним приводом

РАЗНОВИДНОСТИ ШОВНЫХ МАШИН:

- AN = комбинированная: для точечной и шовной сварки
B = комбинированная: для точечной и рельефной сварки
BN = комбинированная: для точечной, рельефной и шовной сварки
NL = продольной шовной сварки
NQ = поперечной шовной сварки
NQ 1 = поперечной сварки с верхним приводом
NQ 2 = поперечной сварки с нижним приводом
NQ 3 = поперечной сварки с верхним и нижним приводом

